



不锈钢发酵罐 ELT-SXL

简便易用，但不简化任何功能
精密·创新·灵活·易用



0512-6280 9108



苏州工业园区东环路1500号



stronghjq@126.com

苏州埃立特流体设备有限公司

单罐不锈钢发酵罐

专为高通量研发与小规模生产设计，集成多个独立控制的不锈钢发酵罐，支持同时进行多组实验方案的探索。

系统概述

- 不锈钢材质：采用304/316L不锈钢，耐腐蚀、易清洗；
- 优化混合系统：定制搅拌结构，提升混合均匀性；
- 参数调控：支持对温度、pH、搅拌速度等关键发酵参数的调节可以根据具体工艺要求进行灵活调整；
- 便捷操作：设计紧凑，操作界面友好，便于用户进行设置和监控。



产品参数

型号	ELT-SXL	罐体材质	筒体316L/夹套304
体积	20L/30L/50L/100L/200L	搅拌方式	机械搅拌/磁力搅拌
装液系数	70-80%	驱动方式	伺服驱动器/变频器
密封方式	机械密封	灭菌方式	在位灭菌
控制系统	PLC+触摸屏，全过程自动控制/发酵过程自动控制		
基本配置	温度、PH、溶氧、消泡、补料、转速、空气流量、灭菌、罐压、进气过滤		
可选配置	OD、ORP、电导率、液位控制、罐体称重、补料称重系统、多路气体、多路补料、尾气分析、ELTBIO软件等分析等		

二级三级发酵罐(多联发酵罐)



专为工艺放大与规模化生产设计，通过分级培养(种子罐、发酵罐/中间罐)实现多阶段条件控制.可根据生产规模定制罐体配置。

系统概述

- 系统名称：二级三级发酵罐(多联发酵罐)
- 核心目的：实现连续、高效的两步（多步）发酵工艺，优化过程控制，提高产物得率；
- 工作流程：第一级罐(发酵罐A)完成主要培养后，将培养液按设定条件转移至第二级罐(发酵罐B)进行后续发酵；
- 典型应用：高密度培养、补料分批发酵、需要诱导表达的重组蛋白生产、某些需要变换培养条件的特殊发酵过程。

产品参数

罐体系统	20L/30L/50L/100L/200L,316L不锈钢,镜面抛光($Ra \leq 0.4\mu m$),ASMEBPE、CGMP或FDA标准，支持在位清洗(CIP)和在位灭菌(SIP)，机械搅拌/磁力搅拌，伺服驱动器/变频器
控制系统	集成式PLC+工控机 或 DCS(分布式控制系统)、两级独立控制，人机界面(HMI)
参数控制	温度、PH、溶氧、消泡、补料、转速、空气流量、灭菌、罐压、进气过滤
转移系统	转移管道、无菌连接器、蠕动泵或隔膜泵；压力转移(利用罐压差)或泵送转移；具备CIP功能
取样与收获	配备无菌取样阀，可在发酵过程中随时取样，而不影响内无菌环境；第二级罐底部设有收获管道和阀门，用于发酵结束后放料。

平行不锈钢发酵罐

专为高通量研发与小规模生产设计，集成多个独立控制的不锈钢发酵罐，支持同时进行多组实验或生产，适用于多变量发酵参数的研究与优化，支持微生物相关培养工艺方案的探索。



系统概述

- 系统名称： 平行不锈钢发酵罐
- 核心目的： 在完全一致或独立可控的条件下，同时进行多个(通常为2-8个)发酵实验，用于高效筛选菌种、优化培养基和工艺参数；
- 工作模式： 多个罐体并联运行，实验过程互不干扰，但由同一平台集中控制与监控；
- 典型应用： 菌株筛选、培养基配方优化、工艺参数(pH、温度、补料策略)确定、教育演示。

产品参数

罐体系统	20L/30L/50L/100L/200L;316L不锈钢,镜面抛光($Ra \leq 0.4\mu m$);带夹套,在位清洗(CIP),在位灭菌(SIP)多个罐体并行排列;机械搅拌/磁力搅拌;伺服驱动器/变频器
控制系统	集成式PLC+人机界面(HMI)、集中监控,独立控制、数据管理
参数控制	温度、PH、溶氧、消泡、补料、转速、空气流量、灭菌、搅拌、通气
补料与消泡	配备2-4个独立的补料通道(由精密蠕动泵驱动)、消泡电极,可触发独立的蠕动泵自动添加消泡剂
取样与收获	每个罐体配备无菌取样阀,可随时在线取样;底部有独立的收获口或排放阀